

二零零五年十月十八日
資料文件

立法會工商事務委員會

《內地與香港關於建立更緊密經貿關係的安排》 (《安排》)

第三階段的貿易開放措施

引言

本文件旨在告知立法會工商事務委員會，我們與內地磋商《安排》第三階段進一步開放貨物貿易和服務貿易的結果。

背景

2. 內地與香港在二零零三年六月二十九日簽訂《安排》的主體部分，並於二零零四年十月二十七日簽訂其補充協議(《安排》第一階段及《安排》第二階段)。根據《安排》第三條有關進一步發展的條文，雙方同意通過不斷擴大相互之間的市場開放措施，增加和充實《安排》的內容。因應上述目的，我們於本年年初與中央人民政府就《安排》第三階段展開磋商。經過多月來持續和深入的討論，雙方於二零零五年十月十八日在香港簽署《安排》第三階段的法律文本(附件)。下文第 3 至 10 段撮述在《安排》第三階段下貨物貿易及服務貿易的主要開放措施。

詳情

(A) 貨物貿易

3. 內地同意由二零零六年一月一日起，經本地製造商申請並符合雙方已商定的《安排》原產地規則的所有香港產品，均可享有零關稅優惠，但禁運物品及內地在有關國際協議中作出特殊承諾的產品(例如使用過或廢棄的電動機器及醫療／外科用品、化學物殘餘、都市廢物、虎骨及犀牛角)除外。

4. 關於香港貿易商在《安排》第三階段磋商工作展開前已明確提出申請的產品，其原產地規則(涵蓋 261 個內地稅則號列)已經商定。絕大部分的商定原產地規則，基本上與《安排》第一和第二階段所採用的寬鬆規則相若。

5. 至於香港貿易商暫未表態的產品，雙方同意若有業界提出申請，則在二零零五年之後會每年兩次(而不是《安排》第一和第二階段所定的每年一次)共同商定其原產地規則。這項措施讓有意申請的製造商享有更大的靈活性。

6. 內地也同意修改現有原產地規則，免除香港品牌手錶的 30% 從價增值百分比規定。

7. 根據《安排》第三階段，內地在今年年初因應美國和歐盟實施特別保障措施而徵收的出口關稅，不適用於在外發加工措施下屬香港原產的紡織及成衣產品。這項豁免出口關稅的措施現已生效。

(B) 服務貿易

8. 根據《安排》第三階段，共有 23 項市場開放措施，涵蓋 10 個範疇，即法律、會計、視聽、建築、分銷、銀行、證券、旅遊、運輸及個體工商戶。有關詳情載於附件。現撮述其中一些開放措施如下：

視聽 — 允許香港服務提供者在內地設立的獨資公司在多個地點興建和經營多間電影院。

旅遊 — 降低在內地設立旅行社的最低營業額規定。

法律服務 — 允許在內地設立代表機構的香港律師事務所與同一省份不同城市的內地律師事務所聯營；以及允許在內地執業法律服務的香港居民同時受聘於內地以外的律師事務所。

建築及工程 — 內地評定香港顧問公司的資質時，會同時考慮這些公司在香港的業績；放寬受聘在內地工作的香港專業及技術人員在內地居留期限的規定；以及放寬有關香港顧問公司聘用取得中國註冊建築師或中國註冊工程師資格的香港居民人數規定。

銀行 — 香港銀行內地分行在符合營運資金要求方面，可獲更大的靈活性。有關資金的考核方式，將為多家分行整體考核方式。

9. 根據《安排》附件 4 第五條，凡屬《安排》涵蓋的服務範疇，香港對有關的內地服務及內地服務提供者不增加任何限制性措施。這項承諾也適用於《安排》第三階段。同樣，香港的服務提供者可按照《安排》附件 5 所載的相同準則，以及《安排》第二和第三階段的相關條文(如有者)，獲得《安排》第三階段的優惠。

10. 各項市場開放措施會由二零零六年一月一日起生效，而內地也會視乎情況擬訂和公布所需的實施規則和規例。

(C) 貿易投資便利化

11. 雙方同意，貿易投資便利化對成功落實《安排》至為重要。《安排》第三階段的多項措施，都旨在加強兩地之間的貿易和投資往還。豁免在外發加工措施下屬香港原產的紡織及成衣產品的出口關稅(見上文第 7 段)，以及准許內地某類證券及期貨公司在香港設立分支機構(見附件的第三條)，便是其中一些例子。

(D) 進一步的市場開放措施

12. 《安排》是一個開放及不斷發展的平台。我們會在適當時候與內地當局磋商，要求進一步開放貨物貿易和服務貿易。

實施後的影響

13. 《安排》為香港的工商界和服務提供者在內地開拓商機，增加香港對海外投資者的吸引力。零關稅優惠，包括就手錶商定更靈活的原產地規則，可吸引一些品牌產品在本港生產，或吸引高增值或重知識產權的製造工序在本港進行。當局曾就《安排》第一階段對香港經濟的影響進行研究，顯示絕大部分受訪公司均認為《安排》第一階段對香港經濟有利。在《安排》第一階段(包括“個人遊”計劃)實施的頭兩年，已經見到和預計會為香港創造的新職位約共有 29 000 個。

14. 工業貿易署及香港海關會繼續負責《安排》所要求關於核實香港貨物原產地和香港服務提供者的工作，而有關決策局及部門則會負責所屬職權範圍內與落實《安排》第三階段相關的工作。

諮詢

15. 我們在制訂《安排》第三階段的策略期間，一直與工商及專業團體保持聯繫。我們在擬訂香港的建議清單時，已考慮他們的意見和要求，然後才與內地進行這階段的磋商。在落實進一步的市場開放措施，以及與內地磋商其後階段的《安排》時，我們會繼續與各有關人士密切對話。

16. 我們會繼續向立法會工商事務委員會報告《安排》的重要發展。

工商及科技局
二零零五年十月

附件

《內地與香港關於建立更緊密經貿關係的安排》補充協議二

爲進一步提高內地¹與香港特別行政區（以下簡稱“香港”）經貿交流與合作的水平，根據：

2003年6月29日簽署的《內地與香港關於建立更緊密經貿關係的安排》（以下簡稱“《安排》”）及於2003年9月29日簽署的《安排》附件；

2004年10月27日簽署的《〈安排〉補充協議》，雙方決定，就內地在貨物貿易領域和服務貿易領域對香港擴大開放及雙方的金融合作簽署本協議。

一、貨物貿易

（一）自2006年1月1日起，內地對原產香港的進口貨物²全面實施零關稅。零關稅進口貨物須符合雙方磋商確定的原產地標準。

2005年雙方已完成磋商的原產香港貨物的原產地標準載於本協議附件1。本協議附件1是《安排》附件2表1《享受貨物貿易優惠措施的香港貨物原產地標準表》的補充。

¹ 《安排》中，內地係指中華人民共和國的全部關稅領土。

² 進口貨物不包括內地有關法規、規章禁止進口的和履行國際公約而禁止進口的貨物，以及內地在有關國際協議中作出特殊承諾的產品。

雙方決定將《安排》附件 1《關於貨物貿易零關稅的實施》第五條的具體實施步驟修改為：

“（一）提交

1·自2006年1月1日起，香港的生產企業可向香港工業貿易署提交享受零關稅的貨物清單。

2·香港工業貿易署應分別於每年3月1日和9月1日前，將按香港特別行政區政府的有關規定進行核查和認定後的貨物清單提交商務部。

（二）磋商和公布

商務部對貨物清單進行確認後轉海關總署。海關總署與香港工業貿易署就有關貨物的原產地標準進行磋商。雙方應於每年6月1日和12月1日前完成原產地標準的磋商，將有關貨物的原產地標準補充列入《安排》附件2表1，並對外公布。

（三）實施

內地將分別不遲於當年7月1日和第二年1月1日根據香港發證機構簽發的原產地證書，准予有關貨物按照《安排》零關稅進口。”

（二）對《安排》附件2《關於貨物貿易的原產地規則》中的第五條內容修改為：

“五、本附件第二條第（二）款所稱‘實質性加工’的

認定標準，應採用雙方同意的下列標準：

(一) ‘實質性加工’ 的認定標準可採用‘製造或加工工序’、‘稅號改變’、‘從價百分比’、‘其他標準’和‘混合標準’。

1. ‘製造或加工工序’是指在一方境內進行賦予加工後所得貨物基本特徵的主要製造或加工工序。

2. ‘稅號改變’是指非一方原產材料經過在該方境內加工生產後，所得產品在《商品名稱及編碼協調制度》中四位數級的稅目歸類發生了變化，且不再在該方以外的國家或地區進行任何改變四位數級的稅目歸類的生產、加工或製造。

3. ‘從價百分比’是指完全在一方獲得的原料、組合零件、勞工價值和產品開發支出價值的合計與出口製成品離岸價格(FOB)的比值應大於或等於30%，並且最後的製造或加工工序應在該方境內完成。具體計算公式如下：

原料價值+組合零件價值+勞工價值+產品開發支出價值

————— ×100% 30%

出口製成品的FOB價格

(1) ‘產品開發’是指在一方境內為生產或加工有關出口製成品而實施的產品開發。開發費用的支付必須與該出口製成品有關，包括生產加工者自行開發、委託該方境內的自然人或法人開發以及購買該方境內的自然人或法人擁有的設計、專利權、專有技術、商標權或著作權而支付的費用。

該費用支付金額必須能按照公認的會計準則和《關於實施1994年關稅與貿易總協定第7條的協定》的有關規定明確確定。

(2) 上述‘從價百分比’的計算應符合公認的會計準則及《關於實施1994年關稅與貿易總協定第7條的協定》。

4· ‘其他標準’，是除上述‘製造或加工工序’、‘稅號改變’和‘從價百分比’之外的、雙方一致同意採用的確認‘實質性加工’其它方法。

5· ‘混合標準’，是指同時使用上述兩個或兩個以上的標準確定原產地。

(二) 其他附加條件。當上述第(一)款的‘實質性加工’標準不足以確認原產地時，經雙方一致同意，可採用附加條件(如品牌要求等)。”

二、服務貿易

(一) 自2006年1月1日起，內地在《安排》和《〈安排〉補充協議》開放服務貿易承諾的基礎上，在法律、會計、視聽、建築、分銷、銀行、旅遊、運輸和個體工商戶等領域進一步放寬市場准入的條件。具體內容載於本協議附件2。

(二) 本協議附件2是《安排》附件4表1《內地向香港開放服務貿易的具體承諾》和《〈安排〉補充協議》附件3《內地向香港開放服務貿易的具體承諾的補充和修正》的補

充和修正。與前兩者條款產生抵觸時，以本協議附件 2 為準。

(三) 本協議附件 2 中的“服務提供者”，應符合《安排》附件 5《關於“服務提供者”定義及相關規定》的有關規定。

三、金融合作

(一) 內地允許符合條件的內地創新試點類證券公司根據相關要求在香港設立分支機構。

(二) 內地允許符合條件的內地期貨公司到香港經營期貨業務，包括設立分支機構。

四、附件

本協議的附件構成本協議的組成部分。

五、生效

本協議自雙方代表正式簽署之日起生效。

本協議以中文書就，一式兩份。

本協議於二〇〇五年十月十八日在香港簽署。

中華人民共和國

商務部副部長

中華人民共和國

香港特別行政區財政司司長

附件1

2006年享受貨物貿易優惠措施的香港貨物原產地標準表（一）

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1	03053000	乾或鹽製的魚片	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
2	03055990	其他乾魚	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
3	03056910	鹽腌及鹽漬的帶魚	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
4	03056920	鹽腌及鹽漬的黃魚	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
5	03056930	鹽腌及鹽漬的鯧魚	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
6	03056940	鹽腌及鹽漬的羅非魚	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
7	03056990	鹽腌及鹽漬的其他魚	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
8	04029100	濃縮但未加糖的非固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要製造工序為混合、消毒及冷凍。
9	12112010	鮮或乾的西洋參	在香港收穫或採集西洋參。
10	18062000	每件淨重>2kg的含可可食品	從糖製造。主要製造工序為混和、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
11	20093110	白利糖度不超過20的檸檬汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
12	20093190	其他未混合的白利糖度值不超過20的柑桔屬水果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
13	20098011	椰子汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
14	20098012	芒果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
15	20098013	西番蓮果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
16	20098014	番石榴果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
17	20098019	其他未混合的水 果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
18	20098020	其他未混合的蔬 菜汁	從蔬菜加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
19	21021000	活性酵母	從酵母製造。主要製造工序為發酵、過濾、自溶及燥乾。
20	22019010	天然水	(a) 從天然形態的水製造。主要製造工序為淨化及消毒；及(b) 從 價百分比標準。
21	22019090	其他水、冰及雪	(a) 從天然形態的水製造。主要製造工序為淨化及消毒；及(b) 從 價百分比標準。
22	23099010	製成的飼料添加 劑	從食物渣滓，營養素及其他化學成份製造。主要製造工序為分類、 碾磨、量重及調配。
23	23099090	其他配製的動物 飼料	從食物渣滓，營養素及其他化學成份製造。主要製造工序為分類、 碾磨、量重及調配。
24	25201000	生石膏；硬石膏	稅號改變標準。
25	25231000	水泥熟料,不論是 否著色	稅號改變標準。
26	29161500	油酸、亞油酸或亞 麻酸及其鹽和酯	從未提煉的油製造。主要製造工序為提煉。
27	32149000	非耐火塗面製 劑, 塗門面、內 牆、地板、天花板 等用	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
28	37025300	幻燈片用未曝光 彩色攝影膠卷, 16mm<寬度 \leq 35mm, 長度 $<$ 30m, 用紙、紙 板及紡織物以外 任何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、 塗布、乾燥及整理分切。
29	37025410	非幻燈片用未曝 光彩色膠卷,寬度 35mm, 長度 \leq 2m, 用紙、紙板 及紡織物以外任 何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、 塗布、乾燥及整理分切。
30	37025490	非幻燈片用彩色 攝影用未曝光彩 色膠卷, 16mm< 寬度 \leq 35mm, 2m< 長度 \leq 30m, 用 紙、紙板及紡織物 以外任何材料製 成	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、 塗布、乾燥及整理分切。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
31	37032010	未曝光的彩色攝影用感光紙及紙板,非成卷或寬度≤610mm	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。
32	37032090	未曝光的彩色攝影用感光布,非成卷或寬度≤610mm	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。
33	38220010	附於襯背上的診斷或實驗用試劑,但稅目31.02, 32.06的貨品除外	從生物或化學成份製造。主要製造工序為從化學變化的合成工序而產生。
34	38220090	無論是否附於襯背上的診斷或實驗用配製試劑,但稅目32.02, 32.06的貨品除外	從生物或化學成份製造。主要製造工序為從化學變化的合成工序而產生。
35	38231200	油酸	從未提煉的油製造。主要製造工序為提煉。
36	38245000	非耐火的灰泥及混凝土	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
37	39013000	初級形狀乙烯-乙酸乙烯酯共聚物	稅號改變標準。
38	39023010	初級形狀的乙烯-丙烯共聚物(乙丙橡膠丙烯單體單元的含量大於乙烯單體單元)	稅號改變標準。
39	39023090	初級形狀的其他丙烯共聚物	稅號改變標準。
40	39199010	其他膠囊型反光膜	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料／粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
41	39199090	其他自粘塑料板、片、膜等材料	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料／粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
42	39211290	泡沫聚氯乙烯板、片、帶、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料／粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
43	39249000	塑料製其他家庭用具及盥洗用具	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料／粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
44	52083100	染色的輕質全棉平紋布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
45	52085100	印花的輕全棉平紋布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
46	52085200	印花的較輕全棉平紋布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
47	52085300	印花的輕質全棉三、四線斜紋布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
48	52095100	印花的重質全棉平紋布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
49	52095200	印花的重質全棉三、四線斜紋布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
50	52095900	印花的重質其他全棉機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
51	54078200	染色的與棉混紡合成纖維長絲布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
52	54082210	純粘膠長絲製染色機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色（包括光白漂染）；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
53	54082220	純醋酸長絲製染色機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
54	54082290	純其他人造長絲製染色機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
55	54082410	純粘膠長絲製印花機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
56	54082420	純醋酸長絲製印花機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
57	54082490	純其他人造長絲製印花機織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
58	55161400	印花的純人造纖維短纖布	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
59	56031210	25g<每平米≤70g 浸漬化纖長絲無紡織物	稅號改變標準。
60	56031290	25g<每平米≤70g 其他化纖長絲無紡織物	稅號改變標準。
61	58012500	割絨的棉製經起絨織物	由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 烹煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
62	61031100	毛製針織或鈎編 男式西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
63	61031200	合織製針織或鈎 編男西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
64	61031900	其他紡織材料製 針織或鈎編男式 西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
65	61032100	毛製針織或鈎編 男式便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
66	61032200	棉製針織或鈎編 男式便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
67	61032300	合纖製針織或鈎 編男便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
68	61034100	毛製針織或鈎編 男長褲、工裝褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
69	61034200	棉製針織或鈎編 男長褲、工裝褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
70	61034300	合織製針織或鈎 編男長褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
71	61034900	其他紡織材料製 針織或鈎編男長 褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
72	61041100	毛製針織或鈎編 女式西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
73	61041200	棉製針織或鈎編 女式西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
74	61041300	合織製針織或鈎 編女西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
75	61041900	其他紡織材料製 針織或鈎編女式 西服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
76	61042100	毛製針織或鈎編 女式便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
77	61042200	棉製針織或鈎編 女式便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
78	61042300	合織製針織或鈎 編女便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
79	61042900	其他紡織材料製 針織或鈎編女式 便服套裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
80	61044400	人織製針織或鈎 編連衣裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
81	61046100	毛製針織或鈎編 女長褲、工裝褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
82	61046300	合織製針織或鈎編女長褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
83	61046900	其他紡織材料製針織或鈎編女長褲等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
84	61071200	化纖製針織或鈎編男內褲及三角褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
85	61071910	絲及絹絲製針織或鈎編男內褲及三角褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
86	61071990	其他紡織材料製 針織或鈎編男內 褲及三角褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
87	61072100	棉製針織或鈎編 男長睡衣及睡衣 褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
88	61072200	化纖製針織或鈎 編男睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
89	61072910	絲及絹絲製針織 或鈎編男長睡衣 及睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
90	61072990	其他紡織材料製 針織或鈎編男長 睡衣及睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
91	61079100	棉製針織或鈎編 男浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
92	61079200	化纖製針織或鈎 編男浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
93	61081100	化纖製針織或鈎 編長襯裙及襯裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
94	61081910	棉製針織或鈎編女式長襯裙及襯裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
95	61081920	絲及絹絲製針織或鈎編女式長襯裙及襯裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
96	61081990	其他紡織材料製針織或鈎編女式長襯裙及襯裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
97	61082910	絲及絹絲製針織或鈎編女三角褲及短襯褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
98	61082990	其他紡織材料製 針織或鈎編女三 角褲及短襯褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
99	61083910	絲及絹絲製針織 或鈎編女睡衣及 睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
100	61083990	其他紡織材料製 針織或鈎編女睡 衣及睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
101	61089100	棉製針織或鈎編 女浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
102	61089200	化纖製針織或鈎 編女浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
103	61089900	其他紡織材料製 針織或鈎編女浴 衣、晨衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
104	61099010	絲及絹絲製針織 或鈎編 T 恤衫、 汗衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
105	61111000	毛製針織或鈎編 嬰兒服裝及附件	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>嬰兒衣服配件</u></p> <p>(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或</p> <p>(2) 從紗製造。主要製造工序為針織。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
106	61113000	合織製針織嬰兒 服裝及附件	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>嬰兒衣服配件</u></p> <p>(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或</p> <p>(2) 從紗製造。主要製造工序為針織。</p>
107	61119000	其他紡織材料製 針織或鈎編嬰兒 服裝及附件	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
108	61121100	棉製針織或鈎編 運動服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
109	61121200	合織製針織或鈎 編運動服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
110	61121900	其他紡織材料製 針織或鈎編運動 服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
111	61123900	其他紡織材料製 針織或鈎編男式 游泳服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
112	61124900	其他紡織材料製 針織或鈎編女式 游泳服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
113	61130000	塗層經處理針織 或鈎編織物製服 裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
114	61141000	毛製針織或鈎編 的其他服裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
115	61142000	棉製針織或鈎編 的其他服裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
116	61143000	化纖製針織或鈎 編的其他服裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
117	61149000	其他紡織材料製 針織或鈎編的其 他服裝	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u></p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
118	61151100	單絲<67分特合 織製連褲襪等	從紗製造。主要製造工序為針織、紡織及車縫。
119	61159100	毛製針織或鈎編 短襪及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
120	61159200	棉製針織或鈎編 短襪及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
121	61159300	合纖製針織或鈎 編短襪及其他襪 類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
122	61159900	其他紡織材料製 針織或鈎編短襪 及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
123	61161000	塑料或橡膠浸漬 的針織或鈎編手 套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
124	61169100	毛製其他針織或 鈎編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
125	61169200	棉製其他針織或 鈎編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
126	61169300	合纖製其他針織 或鈎編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
127	61169900	其他紡織材料製 針織或鈎編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
128	61171000	針織或鈎編披 巾、頭巾等	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部 件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
129	61172000	針織或鈎編領帶 及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部 件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
130	61178000	針織或鈎編其他 衣著附件	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部 件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
131	62021210	棉製女式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
132	62021290	棉製女式大衣、斗 篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
133	62021900	其他紡織材料製 女式大衣、斗篷及 類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
134	62032100	毛製男式便服套 裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
135	62032200	棉製男式便服套 裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
136	62032300	合纖製男式便服 套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
137	62032990	其他紡織材料製 男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
138	62041100	毛製女式西服套 裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
139	62041200	棉製女式西服套 裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
140	62041300	合纖製女式西服 套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
141	62041910	絲及絹絲製女式 西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
142	62041990	其他紡織材料製 女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
143	62042100	毛製女式便服套 裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
144	62042200	棉製女式便服套 裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
145	62042300	合纖製女式便服 套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
146	62042990	其他紡織材料製 女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
147	62044100	毛製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
148	62044200	棉製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
149	62044400	人纖製女式連衣 裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
150	62044910	絲及絹絲製連衣 裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
151	62045910	絲及絹絲製裙子 及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
152	62051000	毛製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
153	62059010	絲及絹絲製男襯 衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
154	62061000	絲及絹絲製女式 襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
155	62062000	毛製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
156	62071100	棉製男式內褲及 三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
157	62071910	絲製男式內褲及 三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
158	62071920	化纖製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
159	62071990	其他紡織材料製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
160	62072100	棉製男式長睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
161	62072200	化纖製男式長睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
162	62079200	化纖製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
163	62081100	化纖製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
164	62081910	絲及絹絲製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
165	62081920	棉製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
166	62081990	其他紡織材料製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
167	62082100	棉製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
168	62082910	絲及絹絲製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
169	62082990	其他紡織材料製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
170	62089100	棉製女式背心、內衣、浴衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
171	62089200	化纖製女式背心、內衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
172	62089910	絲製女式背心、內衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
173	62089990	其他紡織材料製女式背心、內衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
174	62091000	毛製嬰兒服裝及衣著附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
175	62092090	棉製嬰兒服裝及 衣著附件	<u>衣服類</u> 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 <u>嬰兒衣服配件</u> (1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部 件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
176	62093000	合織製嬰兒服裝 及衣著附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
177	62099000	其他紡織材料製 嬰兒服裝及衣著 附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
178	62101010	毛製氈呢或無紡 織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
179	62101020	棉或麻製氈呢或 無紡織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
180	62101030	化纖製氈呢或無 紡織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
181	62101090	其他紡織材料製 氈呢或無紡織物 服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
182	62102000	用塑料、橡膠等處 理的織物製男大 衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
183	62103000	用塑料、橡膠等處 理的織物製女大 衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
184	62104000	用塑料、橡膠等處 理的織物製的其 他男式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
185	62105000	用塑料、橡膠等處 理的織物製的其 他女式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
186	62111100	男式游泳服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
187	62111200	女式游泳服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
188	62112010	棉製滑雪服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
189	62112090	其他紡織材料製 滑雪服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
190	62113100	毛製男式運動服 及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
191	62113910	絲及絹絲製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
192	62113990	其他紡織材料製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
193	62114100	毛製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
194	62114200	棉製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
195	62114300	化纖製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
196	62114910	絲及絹絲製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
197	62114990	其他紡織材料製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
198	62132010	棉製刺繡手帕	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
199	62132090	其他棉製手帕	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
200	62139090	其他紡織材料製手帕	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
201	62141000	絲製披巾、頭巾、圍巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
202	62142000	毛製披巾、頭巾、圍巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
203	62143000	合纖製披巾、頭巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
204	62144000	人纖製披巾、頭巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
205	62149000	其他紡織材料製披巾、頭巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
206	62151000	絲及絹絲製領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
207	62152000	化纖製領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
208	62159000	其他紡織材料製領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
209	62160000	非針織非鉤編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
210	62171020	非針織非鉤編和服腰帶	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織及縫製；或 (2) 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片縫製成產品。
211	62171090	非針織非鉤編服裝或衣著附件	腰帶 (1) 從紗製造。主要製造工序為梭織及縫製；或 (2) 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片縫製成產品。 衣服配件 (1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
212	63063100	合纖製風帆	從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。
213	63079000	其他紡織材料製成品	從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品；或從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
214	73072200	不銹鋼製螺紋肘管、彎管、管套	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
215	73072900	不銹鋼製其他管子附件	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
216	73110010	裝壓縮或液化氣的鋼鐵容器	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
217	73110090	其他裝壓縮或液化氣的容器	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
218	80011000	未鍛軋非合金錫	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何章節改變到該子目。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
219	80012010	錫基巴畢脫合金	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
220	80012020	焊錫	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
221	80012090	其他錫合金	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
222	80020000	錫廢碎料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收廢碎料。
223	80070010	工業用錫製品	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
224	80070090	非工業用錫製品	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
225	82075010	帶超硬材料部件的鑽孔工具	從金屬製作。主要製造工序為切割、按壓及測試。
226	82075090	帶其他材料工作部件的鑽孔工具	從金屬製作。主要製造工序為切割、按壓及測試。
227	82079010	帶超硬材料部件的其他可互換工具	從金屬製作。主要製造工序為切割、按壓及測試。
228	82079090	其他可互換工具	從金屬製作。主要製造工序為切割、按壓及測試。
229	83111000	焊劑塗面的賤金屬電極、電弧焊用	從金屬製造。主要製造工序為塗層及塑形。如製造工序中涉及輥軋，則輥軋亦須於香港完成。
230	83112000	以焊劑為芯的賤金屬製焊絲	從金屬製造。主要製造工序為填充及塑形。如製造工序中涉及輥軋，則輥軋亦須於香港完成。
231	83113000	以焊劑塗面或作芯的賤金屬條或絲	從金屬製造。主要製造工序為塗層或填充、及塑形。如製造工序中涉及輥軋，則輥軋亦須於香港完成。
232	83119000	賤金屬粘聚成的絲或條	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、碾磨及／或按壓。如製造工序中涉及打孔及／或沖切、輥軋，則打孔及／或沖切、輥軋亦須於香港進行。
233	84212110	家用型過濾或淨化水的機器及裝置	稅號改變標準。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
234	84212190	其他過濾或淨化水的裝置	稅號改變標準。
235	84283200	其他斗式連續運貨升降、輸送機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
236	84283910	鏈式連續運送貨物的升降機及輸送機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
237	84283920	輥式連續運送貨物的升降機及輸送機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
238	84283990	其他未列名連續運貨升降、輸送機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
239	84289000	其他升降、搬運、裝卸機械	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
240	84313900	稅號84.28所列其他機械的零件	稅號改變標準
241	84314910	礦用電鏟用零件	稅號改變標準
242	84314990	稅號84.26, 82.29, 84.30的其他零件	稅號改變標準
243	84485900	稅號84.47機器用的其他零附件	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用)及裝配；且符合從價百分比標準。
244	84672100	電動鑽	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
245	84672210	電動鏈鋸	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
246	84672290	其他電動鋸	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。

編號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
247	85091000	真空吸塵器；包括乾式及濕式	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
248	87082920	機動車輛的安全氣囊裝置	(a) 稅號改變標準；及 (b) 從價百分比標準。
249	87082930	車窗玻璃升降器	(a) 稅號改變標準；及 (b) 從價百分比標準。
250	*87082990	汽車天窗	(a) 稅號改變標準；及 (b) 從價百分比標準。
251	90014010	玻璃製變色鏡片	從玻璃鏡片製造。主要製造工序為防紫外線塗層。如製造過程中涉及層壓及／或切割成形，則層壓及／或切割成形亦須於香港進行。
252	90014091	玻璃製太陽鏡片	從玻璃鏡片製造。主要製造工序為防紫外線塗層。如製造過程中涉及層壓及／或切割成形，則層壓及／或切割成形亦須於香港進行。
253	90014099	玻璃製其他眼鏡片	從玻璃鏡片製造。主要製造工序為防紫外線塗層。如製造過程中涉及層壓及／或切割成形，則層壓及／或切割成形亦須於香港進行。
254	90031100	塑料製眼鏡架	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
255	90031900	非塑料材料製眼鏡架	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
256	90039000	眼鏡架零件	稅號改變標準。
257	90041000	太陽鏡	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
258	90049010	變色鏡	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
259	90049090	其他眼鏡	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
260	94056000	發光標志、發光銘牌及類似品	從零件、電線及電燈泡製造。主要製造工序為切割零件及裝配成產品。
261	95062900	其他水上運動用具	從塑料／金屬／木／紙板製造。主要製造工序為模塑及裝配。

注 1：本表中加星號的稅則號列及貨物名稱以《中華人民共和國進出口稅則》(2006 年版) 為准；本表中不加星號的稅則號列所對應的“貨物名稱”以《中華人民共和國進出口稅則》(2005 年版) 所列“貨物名稱”為准。

注 2：表中所列貨物必須同時符合《安排》下貨物貿易的原產地規則和本表原產地標準的規定，才能視為《安排》下可享受關稅優惠的原產於香港的貨物。

注 3：表中的“稅號改變標準”、“從價百分比標準”必須符合《安排》附件 2 第五條的有關規定。

附件 2

內地向香港開放服務貿易的具體承諾的補充和修正二¹

部門或 分部門	1. 商業服務
	A. 專業服務
	a. 法律服務 (CPC861)
具體承諾	<p>1. 允許在內地設立代表機構的香港律師事務所，與其代表機構住所地所在的省、自治區或直轄市的一個內地律師事務所聯營。</p> <p>2. 獲准在內地執業的香港居民，只能在一個內地律師事務所執業，不得同時受聘於外國律師事務所駐華代表機構或香港、澳門律師事務所駐內地代表機構。</p>

¹ 部門分類使用世界貿易組織《服務貿易總協定》服務部門分類 (GNS/W/120)，部門的內容參考相應的聯合國中央產品分類 (CPC, United Nations Provisional Central Product Classification)。

部門或 分部門	1. 商業服務
	A. 專業服務
	b. 會計、審計和簿記服務 (CPC862)
具體承諾	香港會計師事務所在內地臨時辦理有關業務時，申請的“臨時執業許可證”有效期由一年延長至二年。

部門或分部門	<p>1. 商業服務</p> <p>A. 專業服務</p> <ul style="list-style-type: none"> d. 建築設計服務 (CPC8671) e. 工程服務 (CPC8672) f. 集中工程服務 (CPC8673) g. 城市規劃和風景園林設計服務 (城市總體規劃服務除外) (CPC8674)
	<p>1. 香港服務提供者在內地設立建設工程設計企業及城市規劃服務企業時，其在香港和內地的業績可共同作為評定其在內地申請企業資質的依據。</p> <p>2. 放寬香港服務提供者根據《外商投資建設工程設計企業管理規定》(建設部令第 114 號)第十五條有關外資建設工程設計企業申請建設工程設計企業資質的條件，其取得中國註冊建築師、註冊工程師資格的香港居民人數，及具有相關專業設計經歷的香港居民人數，應當各不少於資質分級標準規定的註冊執業人員總數及技術骨幹總人數的四分之一；香港服務提供者設立合資經營建設工程設計企業、合作經營建設工程設計企業，申請建設工程設計企業資質時，其取得中國註冊建築師、註冊工程師資格的香港居民人數，及具有相關專業設計經歷的香港居民人數，應當各不少於資質分級標準規定的註冊執業人員總數及技術骨幹總人數的八分之一。</p> <p>3. 兩個以上香港服務提供者在內地設立合資或合作城市規劃服務企業，各公司在香港和內地的業績，可合併作為評定其在內地設立的合資或合作企業資質的依據。</p> <p>4. 放寬香港專業及技術人員在內地居留期限的規定，將其居港時間，亦計算為內地居留。</p>

部門或 分部門	2. 通信服務
	D. 視聽服務
	<p>錄像分銷服務 (CPC83202)，錄音製品的分銷服務</p> <p>電影院服務</p> <p>華語影片和合拍影片</p> <p>有線電視技術服務</p> <p>合拍電視劇</p>
具體承諾	<p>電影院服務</p> <p>允許香港服務提供者在內地設立的獨資公司，在多個地點新建或改建多間電影院，經營電影放映業務。</p>
	<p>華語影片和合拍影片</p> <p>1. 允許香港與內地合拍影片的粵語版本，經內地主管部門批准，在廣東省發行放映；允許香港影片的粵語版本，經內地主管部門審查通過後，由中國電影集團電影進出口公司統一進口，在廣東省發行放映。</p> <p>2. 根據香港特別行政區有關條例設立的製片單位所拍攝並擁有 50%以上的影片著作權的華語影片¹，經內地主管部門審查通過後，不受進口配額限制在內地發行。</p>
	<p>合拍電視劇</p> <p>允許內地與香港合拍電視劇集數與國產劇標準相同。</p>

¹ 該影片主要工作人員組別中香港居民應佔該組別整體員工數目的 50%以上。主要工作人員組別包括導演、編劇、男主角、女主角、男配角、女配角、監製、攝影師、剪接師、美術指導、服裝設計、動作/武術指導、以及原創音樂。

部門或 分部門	4. 分銷服務
	A. 佣金代理服務（不包括鹽和煙草）
	B. 批發服務（不包括鹽和煙草）
具體承諾	<p>1. 允許香港服務提供者設立獨資、合資或合作企業經營化肥、成品油、原油的佣金代理業務，以及化肥的批發和零售業務。</p> <p>2. 對於同一香港服務提供者在內地累計開設店鋪超過 30 家的，如經營商品包括圖書、報紙、雜誌、汽車（2006 年 12 月 11 日起取消本限制）、藥品、農藥、農膜、化肥、糧食、植物油、食糖、棉花等商品，且上述商品屬於不同品牌，來自不同供應商的，允許香港服務提供者控股，出資比例不得超過 51%¹。</p>

¹ 如經營商品為成品油，仍按內地對世界貿易組織成員的承諾處理。

部門或 分部門	<p>7. 金融服務</p> <p>B. 銀行及其他金融服務（不包括保險和證券）</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 接受公眾存款和其他應付公眾資金 b. 所有類型的貸款，包括消費信貸、抵押信貸、商業交易的代理和融資 c. 金融租賃 d. 所有支付和匯劃工具，包括信用卡、賒賬卡和貸記卡、旅行支票和銀行匯票（包括進出口結算） e. 擔保和承諾 f. 自行或代客外匯交易
具體承諾	<p>香港銀行內地分行對內地客戶提供人民幣和外幣業務而需向內地分行注入營運資金的要求，由單家分行考核改為多家分行整體考核，在內地多家分行平均營運資金達到 5 億元人民幣的前提下，單家分行營運資金不低於人民幣 3 億元。</p>

部門或 分部門	9. 旅遊和與旅遊相關的服務
	<p>A. 飯店（包括公寓樓）和餐館（CPC641-643）</p> <p>B. 旅行社和旅遊經營者（CPC7471）</p> <p>D. 其他</p>
具體承諾	降低香港旅行社進入內地的准入條件，即：在內地設立獨資旅行社的香港旅遊企業的年營業額不低於 2500 萬美元，在內地設立合資旅行社的香港旅遊企業的年營業額不低於 1200 萬美元。

部門或 分部門	<p>11. 運輸服務</p> <p>A. 海運服務</p> <p>H. 輔助服務</p> <p>國際運輸（貨運和客運及拖運）(CPC7211, 7212, 7214，不包括沿海和內水運輸服務)</p> <p>集裝箱堆場服務</p> <p>其他</p>
具體承諾	<p>1. 允許香港服務提供者在內地設立的獨資公司，為其經營內地與香港港口之間的拖船提供攬貨、簽發提單、結算運費、簽定服務合同等日常服務。¹</p> <p>2. 允許香港服務提供者在內地設立的獨資公司提供船舶保養及維修服務。</p> <p>3. 允許香港服務提供者在內地設立的獨資公司提供國際海運集裝箱租賃、買賣以及集裝箱零件貿易服務。</p> <p>4. 允許香港服務提供者在內地設立的獨資公司為在香港註冊的船舶提供船舶檢驗服務。</p>

¹ 提供拖船運輸服務的香港服務提供者不適用《安排》附件 5 中關於“船舶總噸位應有 50% 以上（含 50%）在香港註冊”的規定。

部門或 分部門	<p>11. 運輸服務</p> <p>C. 航空運輸服務</p> <p>機場管理服務（不包括貨物裝卸）(CPC74610)</p> <p>其他空運支持性服務 (CPC74690)</p> <p>空運服務的銷售和營銷服務</p>
具體承諾	允許香港服務提供者在內地設立合資、合作航空運輸銷售代理企業，註冊資本要求與內地企業相同。

部門或 分部門	服務部門分類（GNS/W/120）未列出的部門 個體工商戶
具體承諾	允許香港永久性居民中的中國公民依照內地有關法律、法規和行政規章，在內地各省、自治區、直轄市設立個體工商戶，無需經過外資審批。營業範圍為以下 4 類業務：貨物、技術進出口；攝影及擴印服務；洗染服務；汽車、摩托車維修與保養，但不包括特許經營。其從業人員不超過 8 人，營業面積不超過 300 平方米。