

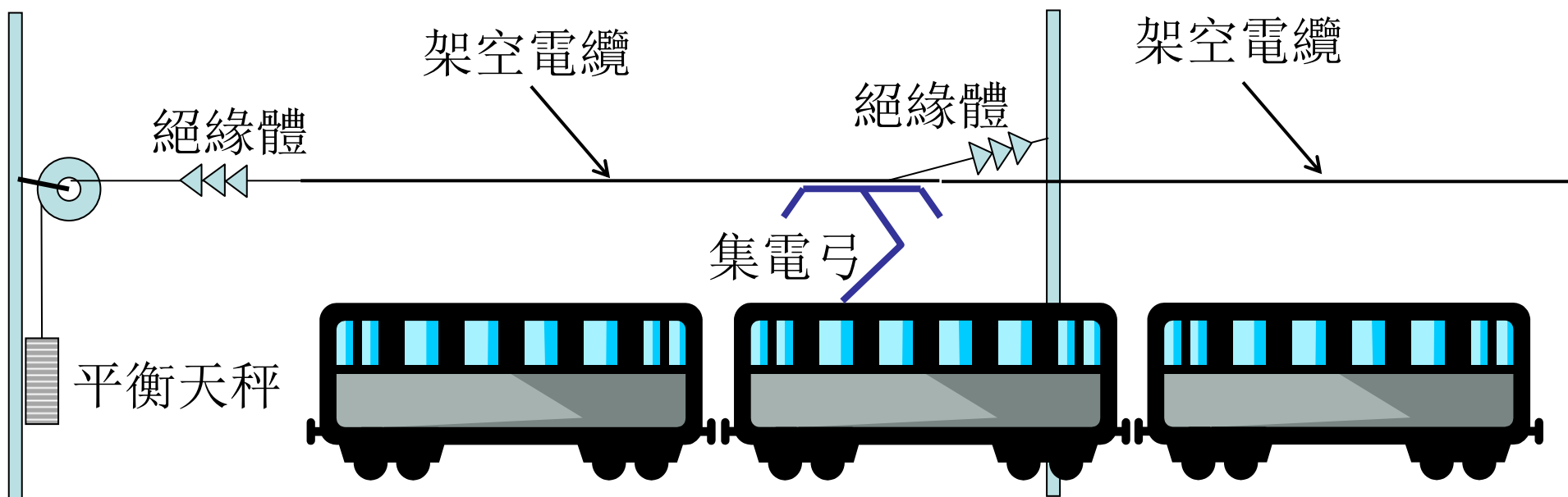


# 港鐵近期服務受阻事故

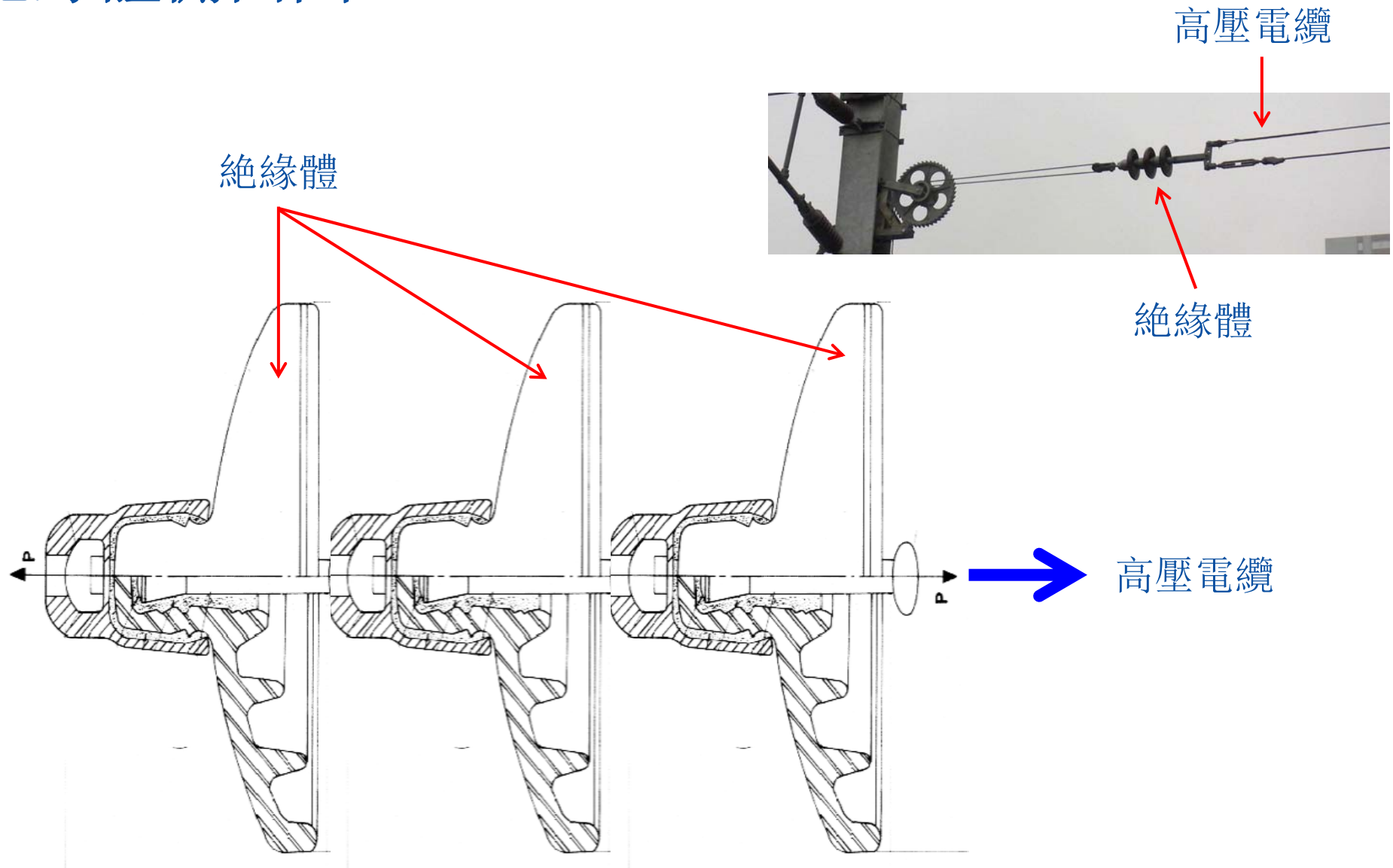
二零一四年二月二十八日



# 架空電纜系統



# 絕緣體側面圖



# 架空電纜檢查及維修

- 目視檢查 (每隔2-3天一次)
- 天綫檢查車例行檢查 (一至三個月一次)
- 高台工程車近距離檢查 (每年進行)

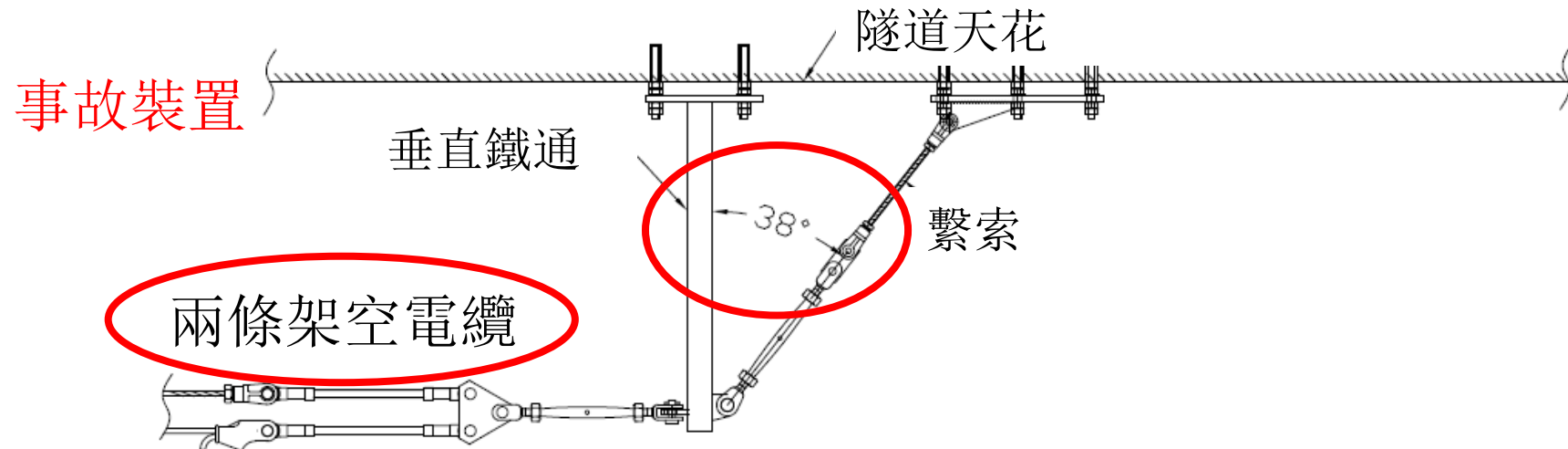
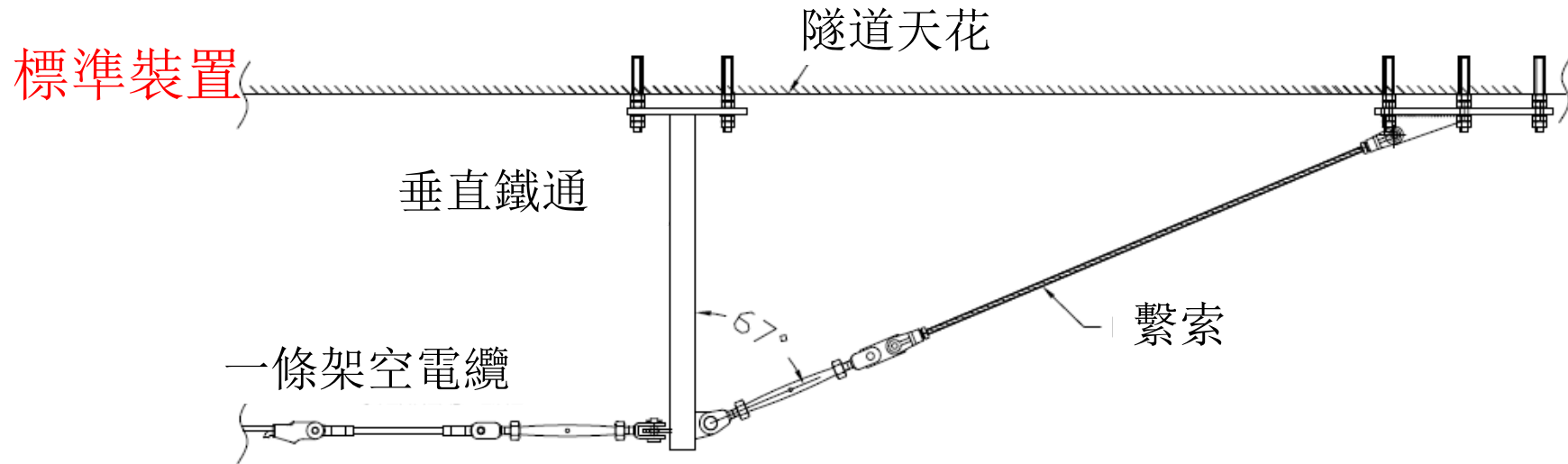


# 絕緣體出現故障的修復

- 架空電纜故障一般需3至4小時進行修復
- 修復工作: 熄電> 緊急維修> 重新開電> 安全測試



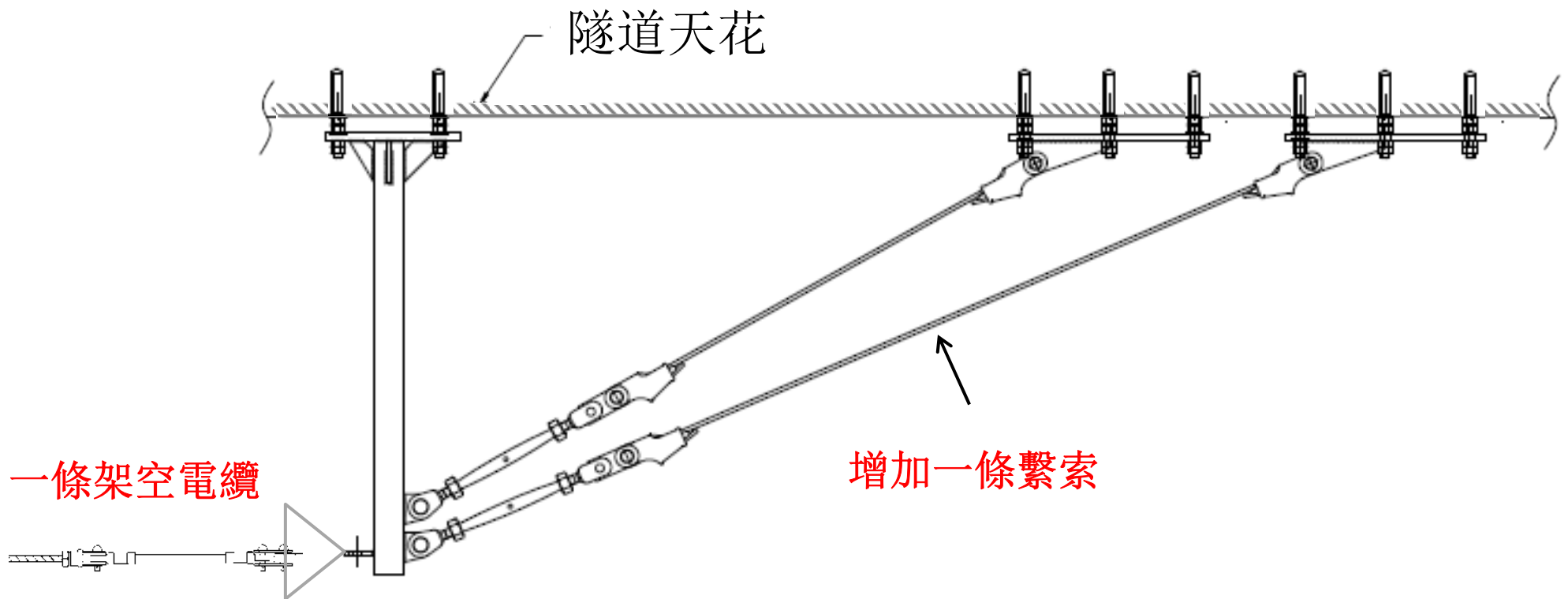
# 三角形拉托裝置



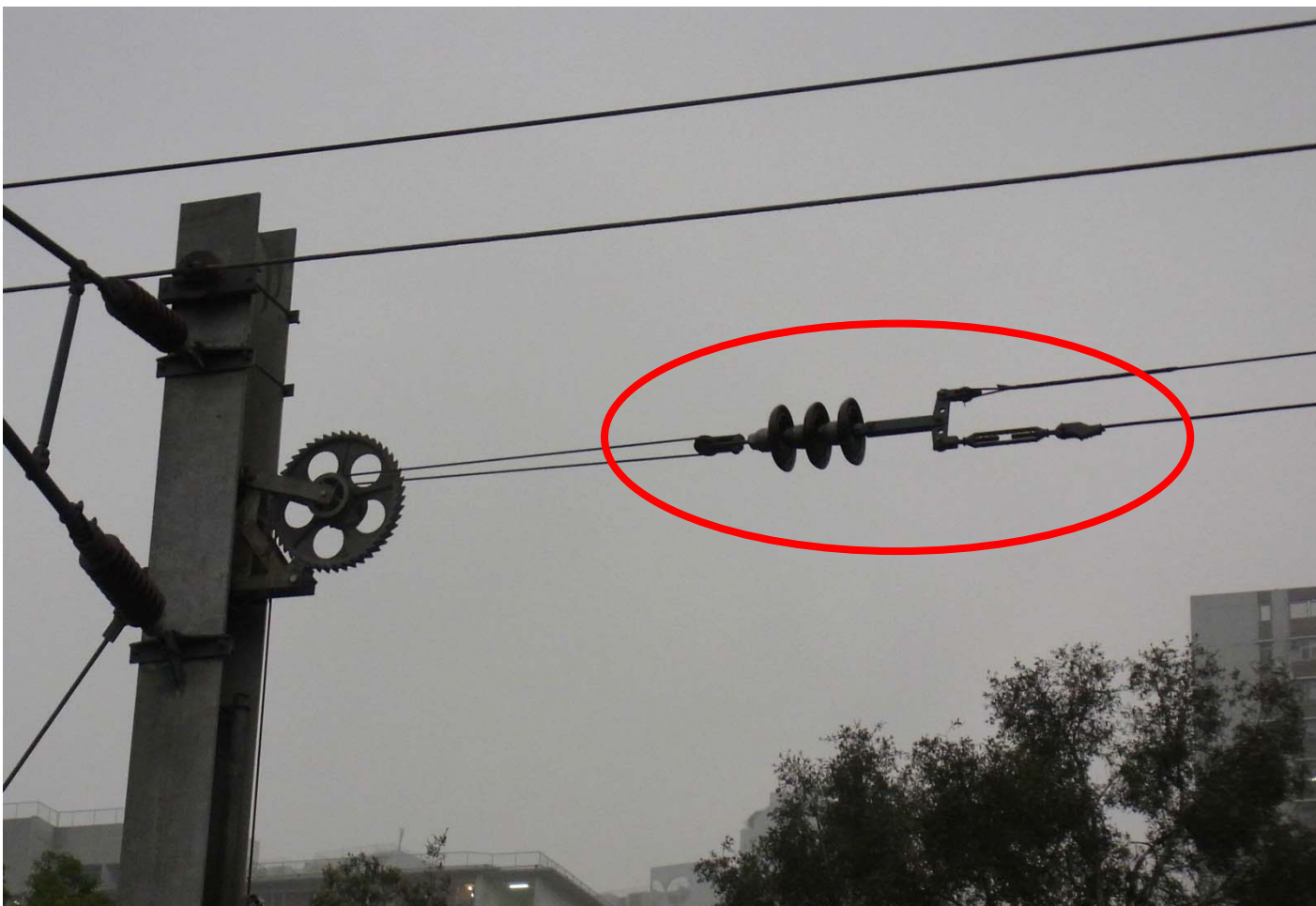


# 改善措施

- 1) 檢查所有有關裝置，確定狀況良好及位置牢固
- 2) 在事故位置，已加強及加裝拉托裝置
- 3) 已加強同類型拉托裝置



## 2014年2月9日及18日東鐵綫涉及架空電纜的服務延誤





# 事故成因

絕緣體物料有品質問題



# 第三期輕鐵車廂冷氣機



冷氣機置於輕鐵車廂頂部



輕鐵車廂內的冷氣機風口

# 技術調查之結果

- 兩個可能性
  - 有外來火種接觸到輕鐵車廂內的冷氣機組件，引致冷氣部件過熱
  - 冷氣機組件電力故障





## 改善措施

- 改用抗燃能力高的過濾網



- 移除冷氣溫度調節塑膠控制盒



- 冷氣機組控制盒膠蓋換上金屬物料



## 2014年1月22日輕鐵涉及架空電纜的服務延誤



絕緣體有品質問題，機械強度不足

## 改善措施

- 更換有機會出現品質問題的絕緣體，向生產商跟進有問題絕緣體的品質情況，期間暫時停止向該生產商購入絕緣體
- 抽查港鐵網絡內其他絕緣體的品質
- 收貨時抽查絕緣體的機械強度，安裝前抽樣測試絕緣性能，以確保質量
- 委托海外獨立專家全面檢討架空電纜以至整個供電系統，包括系統部件的採購及品質控制程序



絕緣體拉力測試

- ✓ 技術規格
- ✓ 採購
- ✓ 品質保證
- ✓ 維修保養



多謝